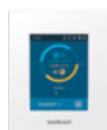


Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, m ³ /h	6680
Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, l/s	1855,56
Épaisseur de panneau, mm	45
Poids de l'unité, kg	765
Tension d'alimentation HE, V	3~400
Courant de fonctionnement maximal HE, A	HW 18,1
Dimensions des filtres BxHxL, mm	592x592-8x500
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	1340
Espace de maintenance, mm	1400



C5.1



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{wa}, dB(A)
au débit nominal

Air neuf	60
Soufflage	82
Extraction	64
Rejet	82
Caisson	59

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pa}, dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	48
---------	----

Rendement de l'échangeur

Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	11,1	13,0	14,2	15,4	16,7	22,7	24,0	25,2

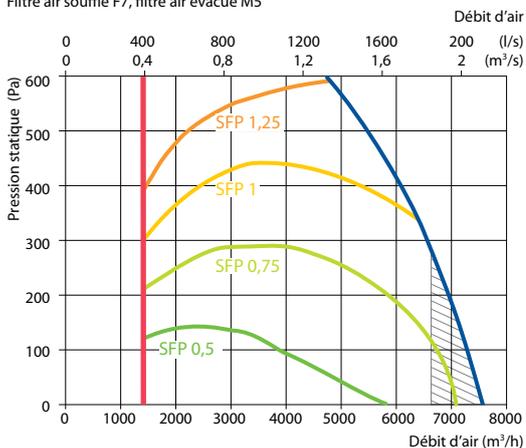
intérieur +22°C, 20 % RH

Batterie eau chaude

Température de l'eau entrée/sortie, °C	Hiver		
	80/60	70/50	60/40
Capacité, kW	24,5	24,5	24,5
Débit, dm ³ /h	1083	1077	1072
Chute de pression, kPa	8,6	8,8	8,9
Température entrée/sortie, °C	11,1/22,0		
Capacité maximale, kW	55,2	45,1	34,9
Raccord, "	1		

Performance

Filtre air soufflé F7, filtre air évacué M5

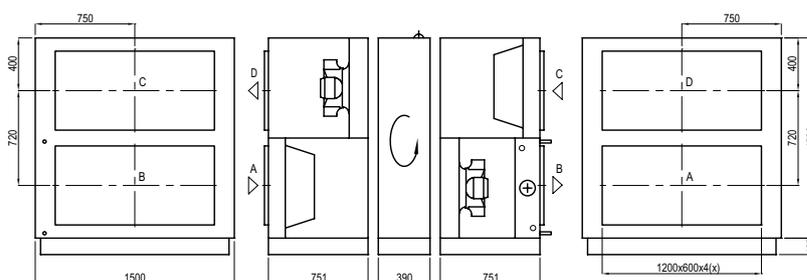


Ne satisfait pas aux exigences de l'ErP2018

Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	SRU-M-1200x600+LF24/LM24
Silencieux	A/D STS-IVR3BA-1200-600-700-S
	B/C STS-IVR3BA-1200-600-1250-S
PPU	PPU-HW-3R-20-4,0-W2
Réchauffeur/refroidisseur d'air	DCW-7,0-47
Vanne à 2 voies	HRB3 32 16+AMB162
Refroidisseur DX	DCF-7,0-48-3
Unité de refroidissement	3xMOU-55HFN8+KA8243

Vue de droite (R1)



Vue de gauche (L1)

