

Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, m ³ /h	5250
Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, l/s	1458,33
Épaisseur de panneau, mm	50
Poids de l'unité, kg	442
Tension d'alimentation HE, V	3~400
Courant de fonctionnement maximal HE, A	HW 13,1
Dimensions des filtres BxHxL, mm	592x592-8x500
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	1000
Espace de maintenance, mm	1200



C5.1



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} , dB(A)
au débit nominal

Air neuf	61
Soufflage	78
Extraction	64
Rejet	75
Caisson	63

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA} , dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	50
---------	----

Rendement de l'échangeur

Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	10,5	12,6	13,8	15,1	16,4	22,8	24,0	25,3

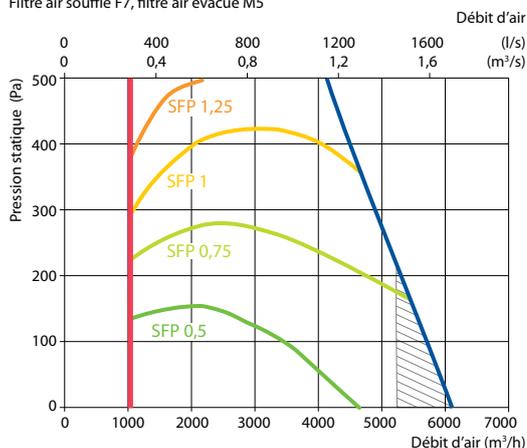
intérieur +22°C, 20 % RH

Batterie eau chaude

Température de l'eau entrée/sortie, °C	Hiver		
	80/60	70/50	60/40
Capacité, kW	20,2	20,2	20,2
Débit, dm ³ /h	894	890	881
Chute de pression, kPa	5,3	5,3	5,3
Température entrée/sortie, °C	10,5 / 22,0	10,5 / 22,0	10,5 / 21,9
Capacité maximale, kW	37,1	29,0	20,1
Raccord, "	½		

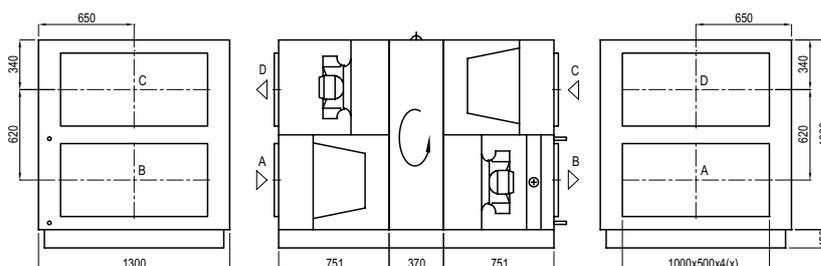
Performance

Filtre air soufflé F7, filtre air évacué M5

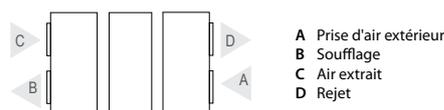


Ne satisfait pas aux exigences de l'ErP2018

Vue de droite (R1)



Vue de gauche (L1)



Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	SRU-M-1000x500+LF24/LM24
Silencieux	A/D STS-IVR3BA-1000-500-700-S
	B/C STS-IVR3BA-1000-500-1250-S
PPU	PPU-HW-3R-20-4,0-W2
Réchauffeur/refroidisseur d'air	DCW-4,5-30
Vanne à 2 voies	VVP45.25-10.0+SSC61
Refroidisseur DX	DCF-4,5-31-2
Unité de refroidissement	2xMOU-55HFN8+KA8243