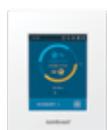


Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, m ³ /h	1530
Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, l/s	425
Épaisseur de panneau, mm	50
Poids de l'unité, kg	206
Tension d'alimentation HE, V	3~400
Tension d'alimentation HW, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal HE, A	12,9
Courant de fonctionnement maximal HW, A	6,7
Dimensions des filtres BxHxL, mm	800x400x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	450
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C 4,5 / 6,9	
Espace de maintenance, mm	800



C5.1



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} , dB(A)
au débit nominal

Air neuf	60
Soufflage	75
Extraction	60
Rejet	71
Caisson	54

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA} , dB(A)

Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	44
---------	----

Rendement de l'échangeur

Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	12,3	14,0	15,1	16,2	17,2	22,6	23,7	24,8

intérieur +22°C, 20 % RH

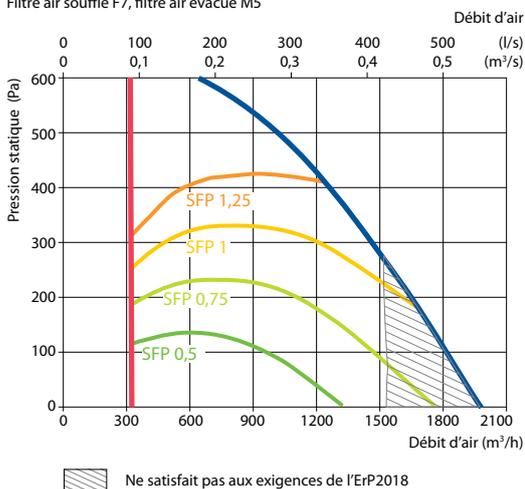
Batterie change-over à eau/batterie réversible DX (HCW/HCDX)

Température de l'eau entrée/sortie, °C	Hiver		Été	
	60/40	7/12	-	-
Condensation/évaporation T, °C	-	-	45	45/5
Capacité, kW	5,0	9,1	5,3	10,4
Capacité maximale, kW	10,9	9,7	8,2	12,6
Chute de pression, kPa	1,7	11,8	-	-
Température de l'air entrée/sortie, °C	12,3 / 22	30 / 18,1	12,3 / 22	30 / 18
Raccord, " / mm	¾		½ / 22	

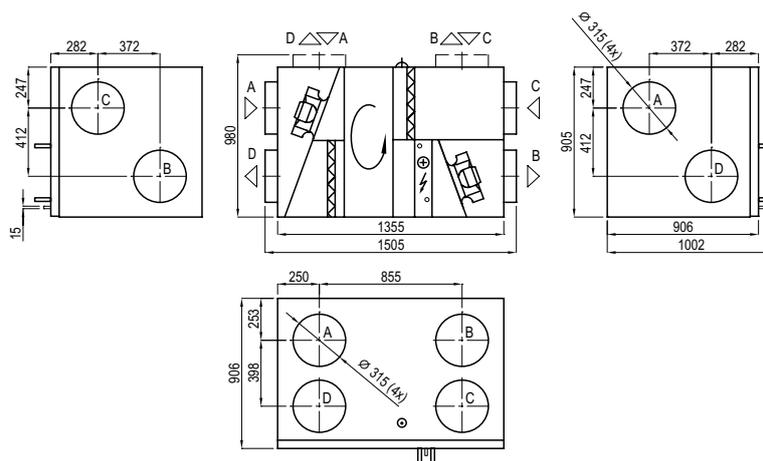
Été: +30°C/ 50%; DX - 1500 m³/h

Performance (données Verso R 1500 U)

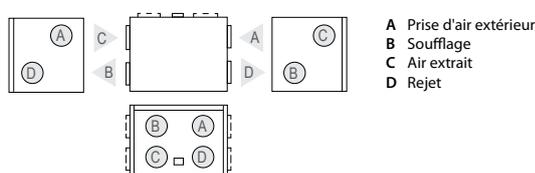
Filtre air soufflé F7, filtre air évacué M5



Vue de droite (R1)



Vue de gauche (L1)



A Prise d'air extérieur
B Soufflage
C Air extrait
D Rejet

Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-315+LF24/LM24
Silencieux	A/D AGS-315-100-900-M B/C AGS-315-100-1200-M
PPU	PPU-HW-3R-15-1,6-W2
Refroidisseur eau	DCW-1,4-9
Vanne à 2 voies	VVP47.20-4,0+SSP61
Refroidisseur DX	DCF-1,4-10
Unité de refroidissement	MOU 36HFN8+KA8243