

Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, m <sup>3</sup> /h	1475
Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, l/s	409,72
Épaisseur de panneau, mm	50
Poids de l'unité, kg	190
Tension d'alimentation HE, V	3~400
Tension d'alimentation HW, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal HE, A	12,9
Courant de fonctionnement maximal HW, A	6,7
Dimensions des filtres BxHxL, mm	550x420x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	460
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	4,5/7,5
Espace de maintenance, mm	400



C5.1

## Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L<sub>WA</sub>, dB(A)  
au débit nominal

Air neuf	60
Soufflage	75
Extraction	60
Rejet	74
Caisson	57

Niveau de pression acoustique pondéré A L<sub>PA</sub>, dB(A)

Pièce de 10 m<sup>2</sup> à isolation normale,  
distance du caisson : 3 m

Rayonné	46
---------	----

## Rendement de l'échangeur

Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	16,0	16,3	16,6	17,3	18,0	22,6	23,8	25,0

intérieur +22°C, 20 % RH

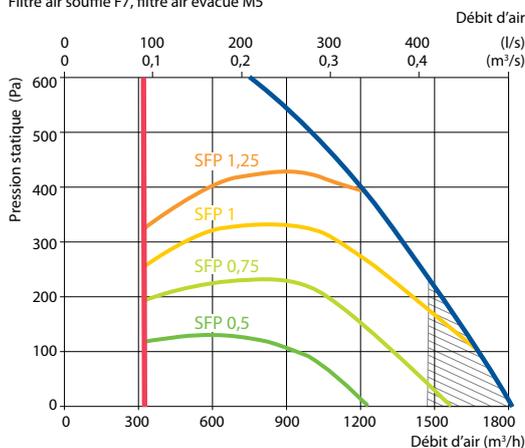
## Batterie eau chaude en gaine (DH)\*

Température de l'eau entrée/sortie, °C	Hiver		
	80/60	70/50	60/40
Capacité, kW	3,0	3,0	3,0
Débit, dm <sup>3</sup> /h	131	131	131
Chute de pression, kPa	5,2	5,2	5,3
Température entrée/sortie, °C	16,0 / 22,0		
Capacité maximale, kW	12,6	10,1	7,6
Raccord, "	½		

\* option

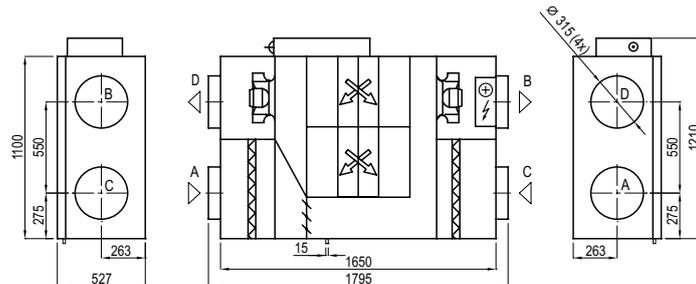
## Performance

Filtre air soufflé F7, filtre air évacué M5

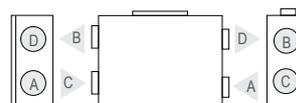


Ne satisfait pas aux exigences de l'ErP2018

## Vue de droite (R1)



## Vue de gauche (L1)



A Prise d'air extérieur  
B Soufflage  
C Air extrait  
D Rejet

## Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-315+LF24/LM24
Silencieux	A/D AGS-315-100-900-M
	B/C AGS-315-100-1200-M
Réchauffeur/refroidisseur d'air	DH-315
PPU	PPU-HW-3R-15-1-W2
Air heater-cooler	DCW-1,6-11/DHCW-315
Vanne à 2 voies	VVP47.20-4,0+SSP61
Refroidisseur DX	DCF-1,6-11
Unité de refroidissement	MOU-36HFN8+KA8243