

Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, m ³ /h	1340
Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, l/s	372,22
Épaisseur de panneau, mm	50
Poids de l'unité, kg	175
Tension d'alimentation HE, V	3~400
Tension d'alimentation HW, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal HE, A	11,7
Courant de fonctionnement maximal HW, A	5,5
Dimensions des filtres BxHxL, mm	550x420x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	360
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	4,5/9,1
Espace de maintenance, mm	400



C5.1

Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} , dB(A)
au débit nominal

Air neuf	65
Soufflage	80
Extraction	65
Rejet	80
Caisson	59

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA} , dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	48
---------	----

Rendement de l'échangeur

Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	16,2	16,5	16,8	17,4	18,1	22,6	23,7	24,9

intérieur +22°C, 20 % RH

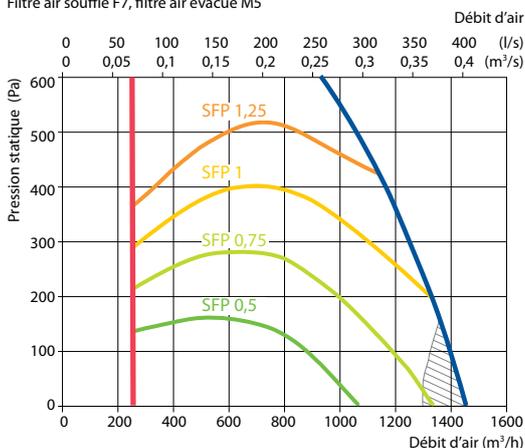
Batterie eau chaude en gaine (DH)*

Température de l'eau entrée/sortie, °C	Hiver		
	80/60	70/50	60/40
Capacité, kW	2,6	2,6	2,6
Débit, dm ³ /h	115	115	114
Chute de pression, kPa	4,4	4,4	4,4
Température entrée/sortie, °C	16,2 / 22,0		
Capacité maximale, kW	11,9	9,5	7,1
Raccord, "	½		

* option

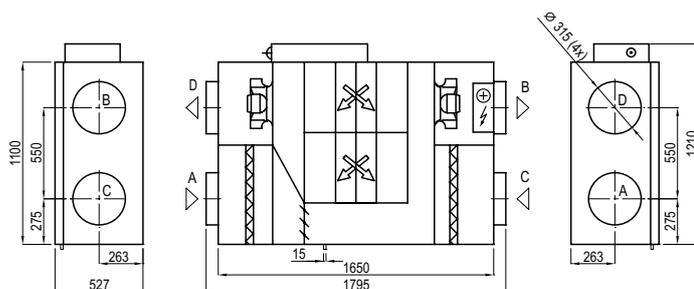
Performance

Filtre air soufflé F7, filtre air évacué M5

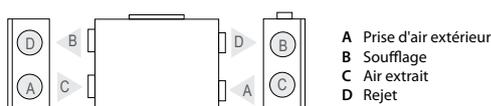


Ne satisfait pas aux exigences de l'ErP2018

Vue de droite (R1)



Vue de gauche (L1)



Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-315+LF24/LM24
Silencieux	A/D AGS-315-100-900-M
	B/C AGS-315-100-1200-M
Réchauffeur/refroidisseur d'air	DH-315
PPU	PPU-HW-3R-15-1-W2
Air heater-cooler	DCW-1,4-9 / DHCW-315
Vanne à 2 voies	VVP47.20-4,0+SSP61
Refroidisseur DX	DCF-1,4-10
Unité de refroidissement	MOU-36HFN8+KA8243