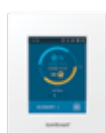


Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, m ³ /h	1340
Débit d'air nominal selon l'ErP 2018, l/s	372,22
Épaisseur de panneau, mm	50
Poids de l'unité, kg	175
Tension d'alimentation HE, V	3~400
Tension d'alimentation HW, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal HE, A	11,7
Courant de fonctionnement maximal HW, A	5,5
Dimensions des filtres BxHxL, mm	550x420x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	360
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	4,5/9,1
Espace de maintenance, mm	400



C5.1

Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} , dB(A)
au débit nominal

Air neuf	65
Soufflage	80
Extraction	65
Rejet	80
Caisson	59

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA} , dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	48
---------	----

Rendement de l'échangeur

Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	16,2	16,5	16,8	17,4	18,1	22,6	23,7	24,9

intérieur +22°C, 20 % RH

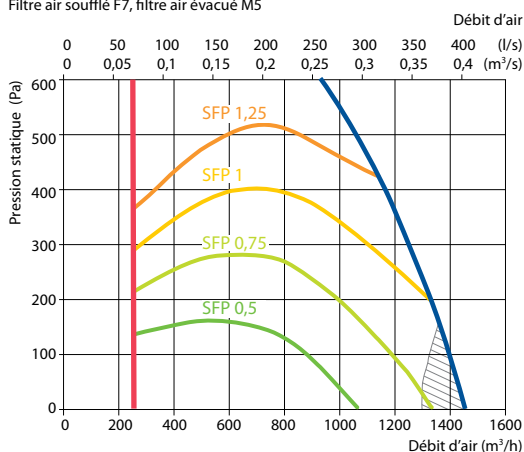
Batterie eau chaude en gaine (DH)*

Température de l'eau entrée/sortie, °C	Hiver		
	80/60	70/50	60/40
Capacité, kW	2,6	2,6	2,6
Débit, dm ³ /h	115	115	114
Chute de pression, kPa	4,4	4,4	4,4
Température entrée/sortie, °C	16,2 / 22,0		
Capacité maximale, kW	11,9	9,5	7,1
Raccord, "	½		

* option

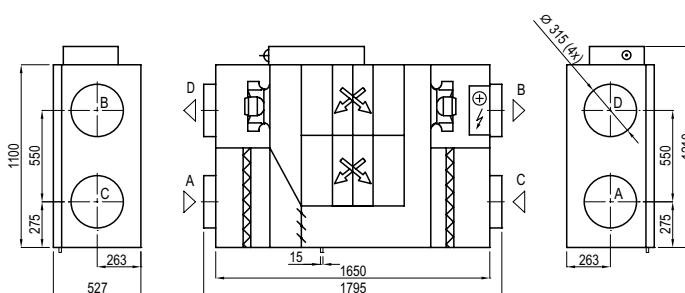
Performance

Filtre air soufflé F7, filtre air évacué M5

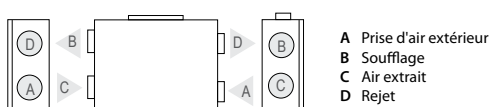


Ne satisfait pas aux exigences de l'ErP2018

Vue de droite (R1)



Vue de gauche (L1)



A Prise d'air extérieur
B Soufflage
C Air extrait
D Rejet

Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-315+LF24/LM24
Silencieux	A/D AGS-315-100-900-M
	B/C AGS-315-100-1200-M
Réchauffeur/refroidisseur d'air	DH-315
PPU	PPU-HW-3R-15-1-W2
Air heater-cooler	DCW-1,4-9 / DHCW-315
Vanne à 2 voies	VVP47.20-4,0+SSP61
Refroidisseur DX	DCF-1,4-10
Unité de refroidissement	MOU-36HFN8+KA8243