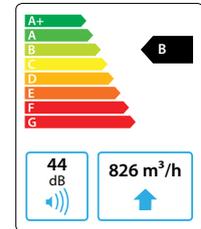


Débit d'air maximal, m ³ /h	826
Débit d'air maximal, l/s	229,44
Poids de l'unité, kg	37
Débit d'air de référence, m ³ /s	0,161
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m ³ /h)	0,14
Dimensions des filtres BxHxL, mm	371x287x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	75
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	181
Espace de maintenance, mm	400



C5.1



Données acoustiques

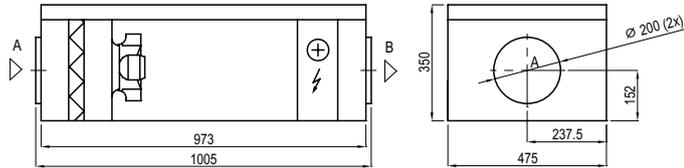
Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA}, dB(A)
au débit de référence

Air neuf	60
Soufflage	65
Caisson	44

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{PA}, dB(A)

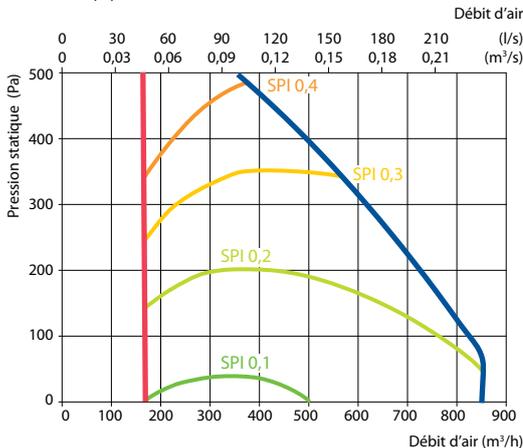
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	33
---------	----



Performances

Unité avec équipement standard



Données techniques

Alimentation de la centrale de traitement d'air	Tension d'alimentation, V	Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW	Courant de fonctionnement maximal, A	ΔT, °C
Domekt S 800 F-HE/6	3~400	6,0	10,3	20,2
Domekt S 800 F-HE/9	3~400	9,0	14,6	30,3
Domekt S 800 F-HW	1~230	-	1,9	-

Batterie eau chaude

Température de l'eau entrée/sortie, °C	80/60	70/50	60/40
Capacité, kW	6,3	5,2	4,1
Débit, dm ³ /h	277	230	181
Chute de pression, kPa	4,8	3,8	3
Température entrée/sortie, °C	-5/20,0	-5/15,9	-5/11,6
Capacité maximale, kW	6,3	5,2	4,1
Raccord, "	½		

Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-200+LF24/LM24
Silencieux	A AGS-200-50-600-M
	B AGS-200-50-900-M
PPU	PPU-HW-3R-15-1,6-W2
Réchauffeur/refroidisseur d'air	DCW-0,9-6
Vanne à 2 voies	VVP47.15-2,5+SSP61
Refroidisseur DX	DCF-0,9-6
Unité de refroidissement	MOU-18HFN8+KA8140