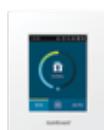


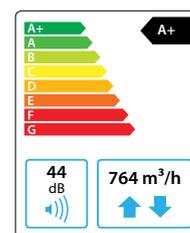
Débit d'air maximal, m <sup>3</sup> /h	764
Débit d'air maximal, l/s	212,22
Poids de l'unité, kg	114
Tension d'alimentation, V	1~ 230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 11,7
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	83
Débit d'air de référence, m <sup>3</sup> /s	0,149
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m <sup>3</sup> /h)	0,26
Dimensions des filtres BxHxL, mm	540x260x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	73
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	179
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	2 / 10,4
Espace de maintenance, mm	1050



C6.1



C6.2



## Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A  $L_{WA}$ , dB(A)  
au débit de référence

Air neuf	55
Soufflage	63
Extraction	55
Rejet	63
Caisson	44

Niveau de pression acoustique pondéré A  $L_{pA}$ , dB(A)  
Pièce de 10 m<sup>2</sup> à isolation normale,  
distance du caisson : 3 m

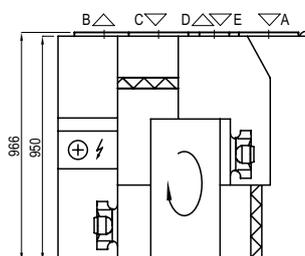
Rayonné	34
---------	----

## Rendement de l'échangeur

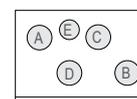
Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	13,1	14,7	15,7	16,7	17,7	22,6	23,6	24,6

intérieur +22°C, 20 % RH

## Vue de gauche (L1)



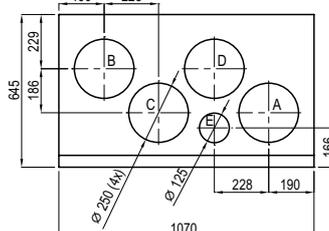
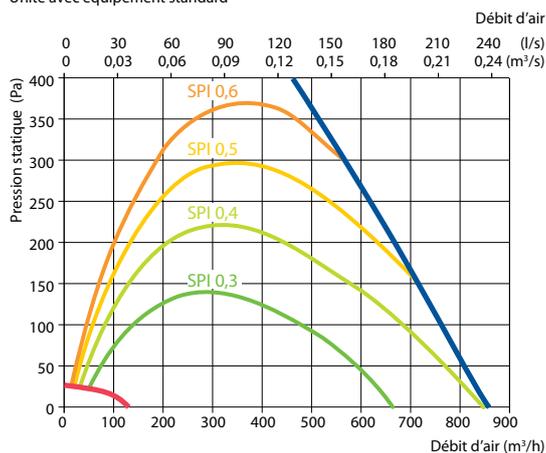
## Vue de droite (R1)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet
- E Raccordement d'extraction supplémentaire (bypass - extraction sans récupération de chaleur)

## Performances

Unité avec équipement standard



## Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-250+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-250-50-600-M
	B/C AGS-250-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-250
PPU	PPU-HW-3R-15-0,63-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,63
Batterie eau glacée	DCW-0,7-5 / DHCW-250
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.15-2,5
Refroidisseur DX	DCF-0,7-5
Unité de refroidissement	MOU-18HFN8+KA8140