

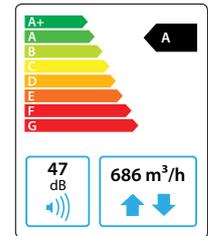
Débit d'air maximal, m ³ /h	686
Débit d'air maximal, l/s	190,56
Poids de l'unité, kg	93
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 11,7
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	83
Débit d'air de référence, m ³ /s	0,133
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m ³ /h)	0,30
Dimensions des filtres BxHxL, mm	370x360x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	76
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	176
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	2 / 11,6
Espace de maintenance, mm	430



C6.1



C6.2



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA}, dB(A) au débit de référence

Air neuf	54
Soufflage	67
Extraction	54
Rejet	67
Caisson	47

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{PA}, dB(A)

Pièce de 10 m² à isolation normale, distance du caisson : 3 m

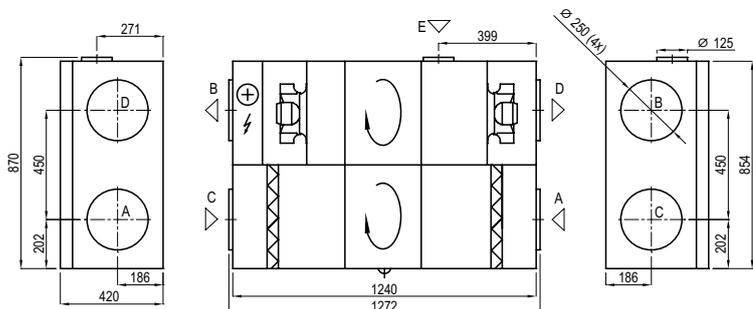
Rayonné	36
---------	----

Rendement de l'échangeur

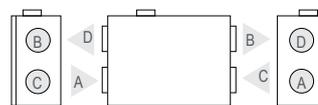
Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	12,6	14,3	15,3	16,4	17,4	22,6	23,7	24,7

intérieur +22°C, 20 % RH

Vue de gauche (L1) **Vue de dessous**

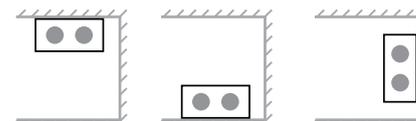


Vue de droite (R1)



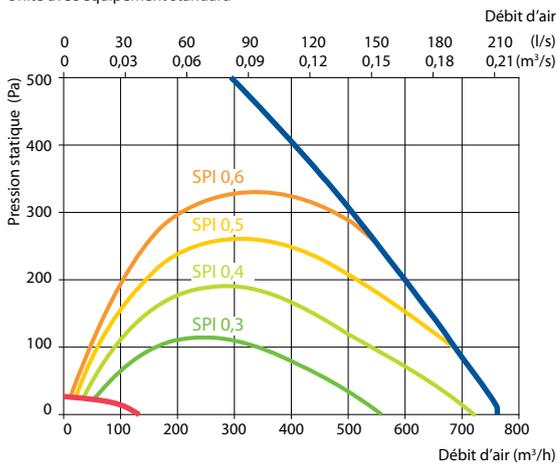
- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet
- E Raccordement d'extraction supplémentaire (bypass – extraction sans récupération de chaleur)

Positions de montage



Performances

Unité avec équipement standard



Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-250+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-250-50-600-M
	B/C AGS-250-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-250
PPU	PPU-HW-3R-15-0,63-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,63
Batterie eau glacée	DCW-0,7-5 / DHCW-250
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.15-2,5
Refroidisseur DX	DCF-0,7-5
Unité de refroidissement	MOU-18HFN8+KA8140