

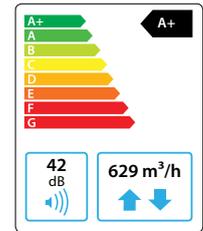
Débit d'air maximal, m ³ /h	629
Débit d'air maximal, l/s	174,72
Poids de l'unité, kg	113
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 7,3
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	85
Débit d'air de référence, m ³ /s	0,122
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m ³ /h)	0,21
Dimensions des filtres BxHxL, mm	540x260x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	47
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	107
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1 / 6,3
Espace de maintenance, mm	1050



C6.1



C6.2



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA,r} dB(A)
au débit de référence

Air neuf	52
Soufflage	60
Extraction	52
Rejet	60
Caisson	42

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{PA,r} dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

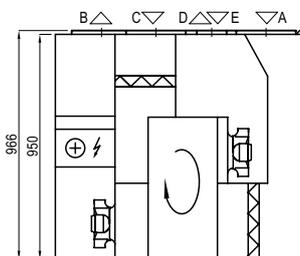
Rayonné	31
---------	----

Rendement de l'échangeur

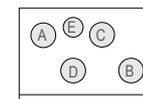
Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	15,3	16,5	17,2	18,0	18,7	22,5	23,2	24,0

intérieur +22°C, 20 % RH

Vue de gauche (L1)



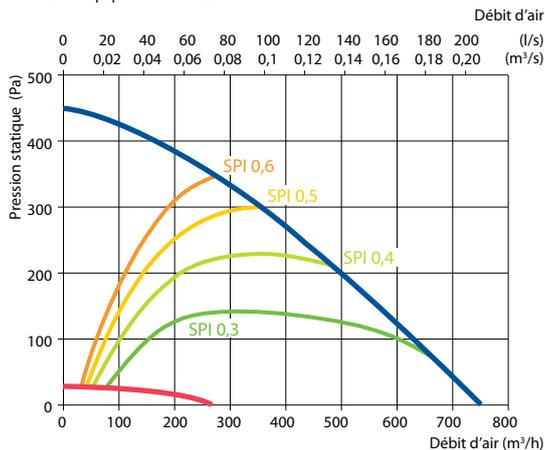
Vue de droite (R1)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet
- E Raccordement d'extraction supplémentaire (bypass – extraction sans récupération de chaleur)

Performances

Unité avec équipement standard



Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-250+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-250-50-600-M
	B/C AGS-250-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-250
PPU	PPU-HW-3R-15-0,63-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,63
Batterie eau glacée	DCW-0,5-3 / DHCW-250
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.15-2,5
Refroidisseur DX	DCF-0,5-3
Unité de refroidissement	MOU-12HFN8+KA8140