

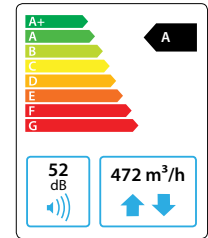
Débit d'air maximal, m ³ /h	472
Débit d'air maximal, l/s	131,11
Poids de l'unité, kg	67
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 7,3
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	81
Débit d'air de référence, m ³ /s	0,092
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m ³ /h)	0,41
Dimensions des filtres BxHxL, mm	278x258x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	72
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	165
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1/8,4
Espace de maintenance, mm	300



C6.1



C6.2



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA}, dB(A)
au débit de référence

Air neuf	63
Soufflage	72
Extraction	63
Rejet	72
Caisson	52

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{PA}, dB(A)

Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

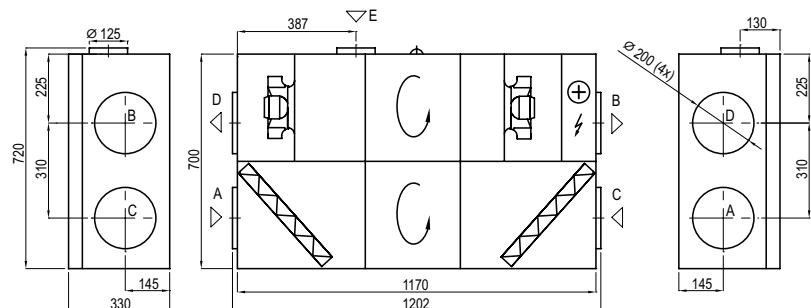
Rayonné	41
---------	----

Rendement de l'échangeur

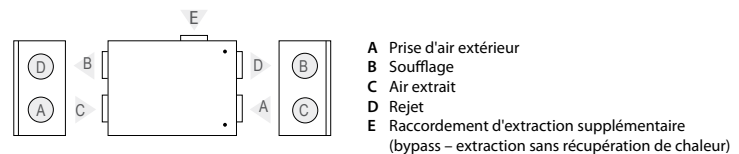
Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	11,4	13,3	14,5	15,7	16,8	22,7	23,9	25,1

intérieur +22°C, 20 % RH

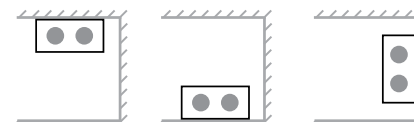
Vue de droite (R1) Vue de dessous



Vue de gauche (L1)

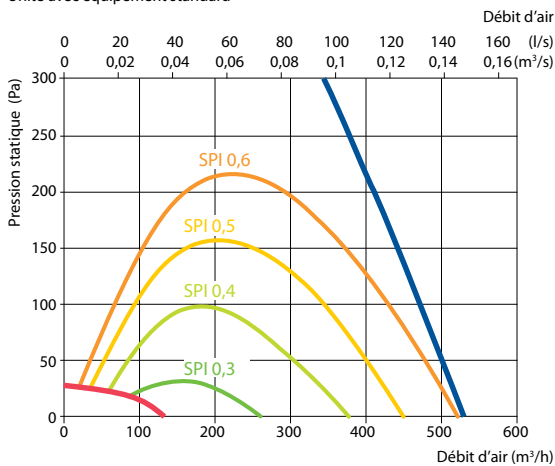


Positions de montage



Performances

Unité avec équipement standard



Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-200+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-200-50-600-M
	B/C AGS-200-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-200
PPU	PPU-HW-3R-15-0,63-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,63
Batterie eau glacée	DCW-0,4-3 / DHCW-200
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.15-2,5
Refroidisseur DX	DCF-0,4-3
Unité de refroidissement	MOU-12HFN8+KA8140