

# CENTRALE DOUBLE FLUX ROTATIVE DOMEKT R 300 V



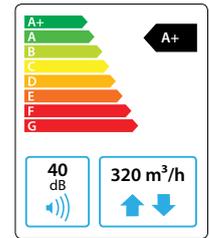
Débit d'air maximal, m <sup>3</sup> /h	320
Débit d'air maximal, l/s	30
Poids de l'unité, kg	28
Tension d'alimentation, V	1~ 230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 4
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	85
Débit d'air de référence, m <sup>3</sup> /s	0,062
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m <sup>3</sup> /h)	0,28
Dimensions des filtres BxHxL, mm	290x205x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	30
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	72
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5/ 6,2
Espace de maintenance, mm	450



C6.1



C6.2



## Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L<sub>WA,r</sub> dB(A) au débit de référence

Air neuf	52
Soufflage	60
Extraction	52
Rejet	60
Caisson	40

Niveau de pression acoustique pondéré A L<sub>PA,r</sub> dB(A)

Pièce de 10 m<sup>2</sup> à isolation normale, distance du caisson : 3 m

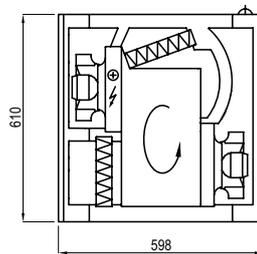
Rayonné	30
---------	----

## Rendement de l'échangeur

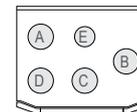
Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	15,3	16,5	17,2	18,0	18,7	22,5	23,2	24,0

intérieur +22°C, 20 % RH

## Vue de gauche (L1)



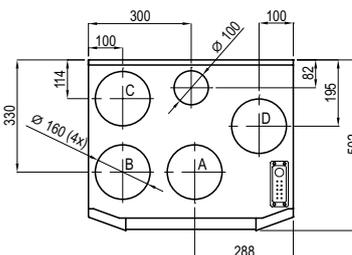
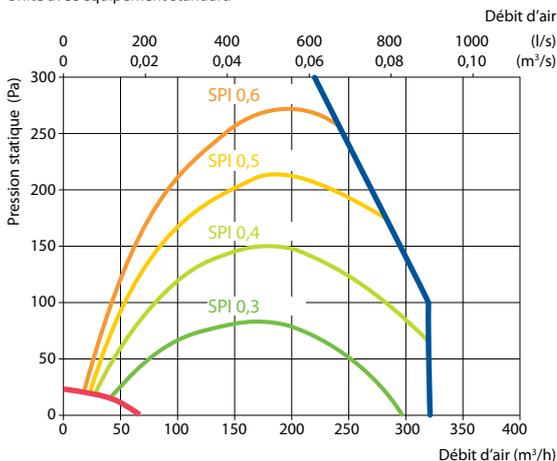
## Vue de droite (R1)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet
- E Raccordement d'extraction supplémentaire (bypass - extraction sans récupération de chaleur)

## Performances

Unité avec équipement standard



## Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-160+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-160-50-600-M
	B/C AGS-160-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-160
PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,4-3 / DHCW-160
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6
Refroidisseur DX	DCF-0,4-3
Unité de refroidissement	MOU-12HFN8-KA8243