

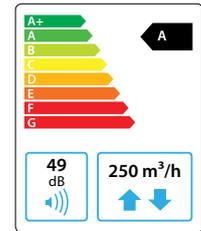
|                                                                                  |            |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Débit d'air maximal, m <sup>3</sup> /h                                           | 250        |
| Débit d'air maximal, l/s                                                         | 69,44      |
| Poids de l'unité, kg                                                             | 40         |
| Tension d'alimentation, V                                                        | 1~ 230     |
| Courant de fonctionnement maximal, A                                             | HE 6,1     |
| Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %                            | 80         |
| Débit d'air de référence, m <sup>3</sup> /s                                      | 0,049      |
| Pertes de charge de référence, Pa                                                | 50         |
| SPI, W/(m <sup>3</sup> /h)                                                       | 0,47       |
| Dimensions des filtres BxHxL, mm                                                 | 278x258x46 |
| Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W | 40         |
| Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W      | 90         |
| Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C                              | 1/ 15,9    |
| Espace de maintenance, mm                                                        | 300        |



C6.1



C6.2



## Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A  $L_{WA}$ , dB(A)  
au débit de référence

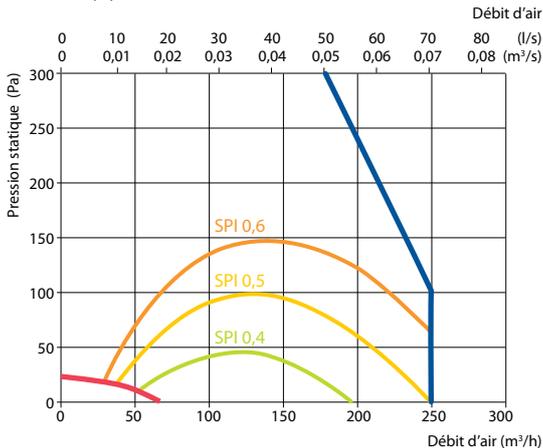
|            |    |
|------------|----|
| Air neuf   | 61 |
| Soufflage  | 70 |
| Extraction | 61 |
| Rejet      | 70 |
| Caisson    | 49 |

Niveau de pression acoustique pondéré A  $L_{pA}$ , dB(A)  
Pièce de 10 m<sup>2</sup> à isolation normale,  
distance du caisson : 3 m

|         |    |
|---------|----|
| Rayonné | 38 |
|---------|----|

## Performances

Unité avec équipement standard

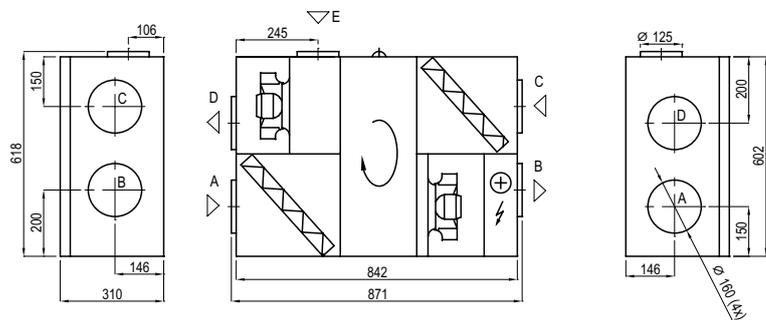


## Rendement de l'échangeur

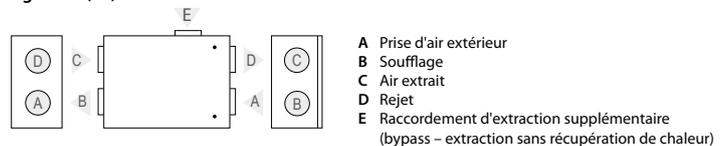
| Température extérieure, °C       | Hiver |      |      |      |      | Été  |      |      |
|----------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|
|                                  | -23   | -15  | -10  | -5   | 0    | 25   | 30   | 35   |
| Après l'échangeur de chaleur, °C | 10,7  | 12,7 | 14,0 | 15,2 | 16,5 | 22,8 | 24,0 | 25,3 |

intérieur +22°C, 20 % RH

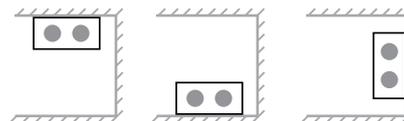
Vue de droite (R2) Vue de dessous



Vue de gauche (L2)



Positions de montage



## Accessoires (p. 125)

|                     |                        |
|---------------------|------------------------|
| Registre motorisé   | AGUJ-M-160+LF230/LM230 |
| Silencieux          | A/D AGS-160-50-600-M   |
|                     | B/C AGS-160-50-900-M   |
| Batterie eau chaude | DH-160                 |
| PPU                 | PPU-HW-3R-15-0,4-W1    |

|                              |                      |
|------------------------------|----------------------|
| Vanne à 2 voies (eau chaude) | VVP47.10-0,4         |
| Batterie eau glacée          | DCW-0,2-1 / DHCW-160 |
| Vanne à 2 voies (eau glacée) | VVP47.10-1,6         |
| Auvent extérieur             | LD-160               |