

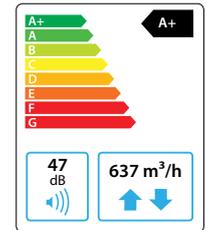
Débit d'air maximal, m <sup>3</sup> /h	637
Débit d'air maximal, l/s	176,94
Poids de l'unité, kg	100
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE11,7
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	88
Débit d'air de référence, m <sup>3</sup> /s	0,1239
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m <sup>3</sup> /h)	0,30
Dimensions des filtres BxHxL, mm	390x300x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	73
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	179
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 3,1
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1,5 / 9,3
Espace de maintenance, mm	1000



C6.1



C6.2



## Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A  $L_{WA}$  dB(A)  
au débit de référence

Air neuf	47
Soufflage	67
Extraction	47
Rejet	67
Caisson	47

Niveau de pression acoustique pondéré A  $L_{PA}$  dB(A)  
Pièce de 10 m<sup>2</sup> à isolation normale,  
distance du caisson : 3 m

Rayonné	36
---------	----

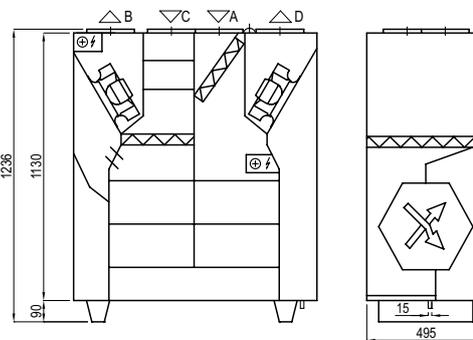
## Rendement de l'échangeur

Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	17,3*	17,9*	18,1*	18,1	18,8	22,4	23,2	23,9

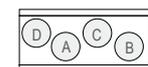
intérieur +22°C, 20 % RH

\* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

## Vue de gauche (L1)



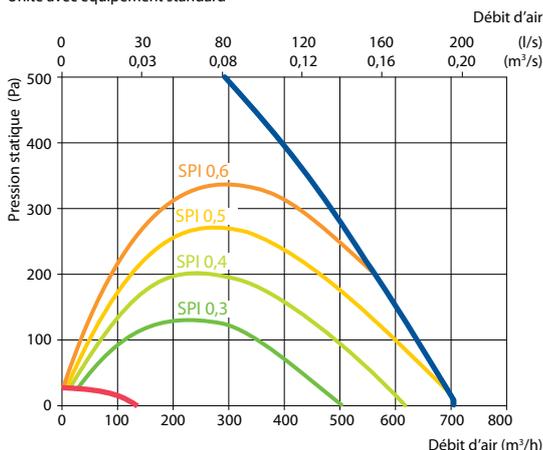
## Vue de droite (R1)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet

## Performances

Unité avec équipement standard



## Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-200+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-200-50-600-M
	B/C AGS-200-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-200
PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,7-5 / DHCW-200
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.15-2,5
Refroidisseur DX	DCF-0,7-5
Unité de refroidissement	MOU-18HFN8+KA8140