

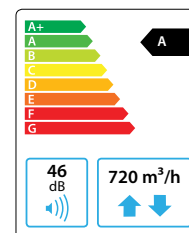
Débit d'air maximal, m³/h	720
Débit d'air maximal, l/s	200
Poids de l'unité, kg	81
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 11,7
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	82
Débit d'air de référence, m³/s	0,14
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,25
Dimensions des filtres BxHxL, mm	400x300x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	70
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	177
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 2,8
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1,5 / 8,3
Espace de maintenance, mm	450



C6.1



C6.2



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} , dB(A)
au débit de référence

Air neuf	53
Soufflage	66
Extraction	53
Rejet	66
Caïsson	46

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{PA} , dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caïsson : 3 m

Rayonné	35
---------	----

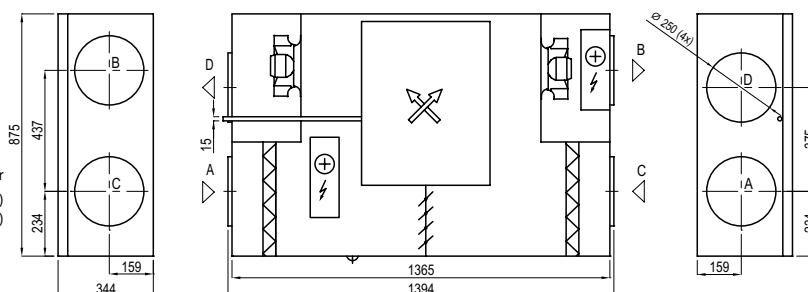
Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	15,5*	16,1*	16,8*	16,8	17,7	22,5	23,5	24,4

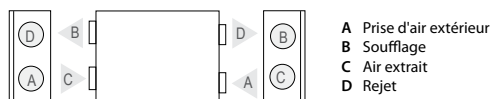
intérieur +22°C, 20 % RH

* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

Vue de droite (R1)



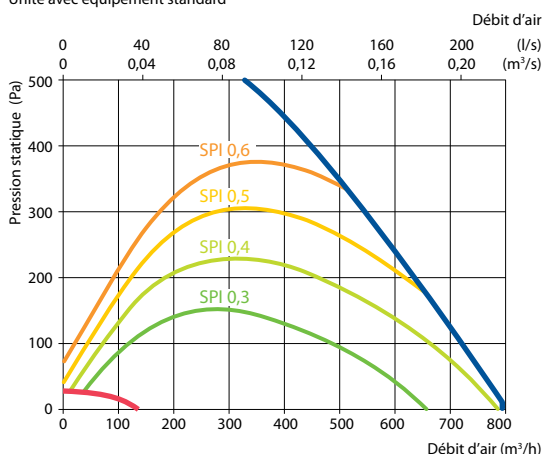
Vue de gauche (L1)



A Prise d'air extérieur
B Soufflage
C Air extrait
D Rejet

Performances

Unité avec équipement standard



Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-250+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-250-50-600-M
	B/C AGS-250-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-250
PPU	PPU-HW-3R-15-0,63-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,63
Batterie eau glacée	DCW-0,7-5 / DHCW-250
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.15-2,5
Refroidisseur DX	DCF-0,7-5
Unité de refroidissement	MOU-18HFN8+KA8140