

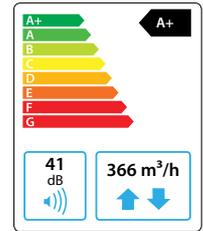
Débit d'air maximal, m ³ /h	366
Débit d'air maximal, l/s	101,67
Poids de l'unité, kg	54
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 10.5
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	93
Débit d'air de référence, m ³ /s	0,0712
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m ³ /h)	0,25
Dimensions des filtres BxHxL, mm	350x235x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	33
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	91
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 5,4
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1,5 / 16,3
Espace de maintenance, mm	600



C6.1



C6.2



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA,r} dB(A)
au débit de référence

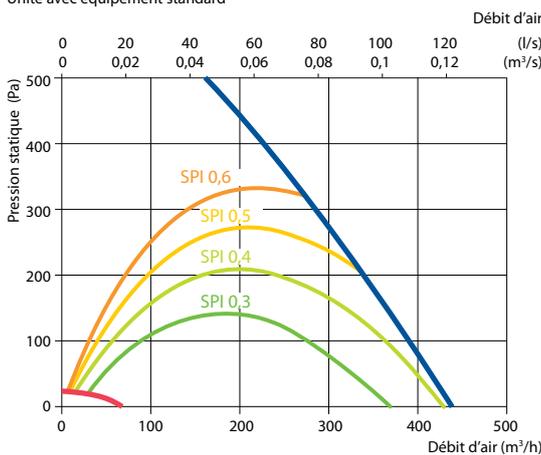
Air neuf	58
Soufflage	53
Extraction	58
Rejet	53
Caisson	41

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{PA,r} dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	31
---------	----

Performances

Unité avec équipement standard



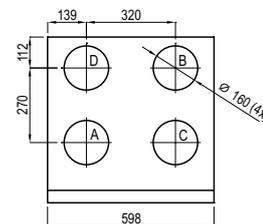
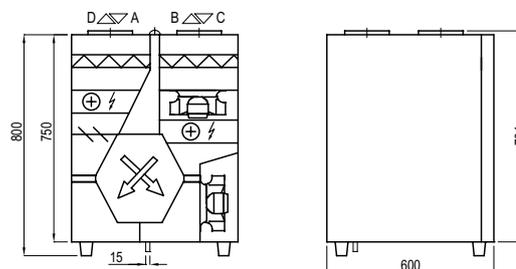
Rendement de l'échangeur

Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	17,4*	17,9*	17,9*	17,9	18,6	22,5	23,2	24,0

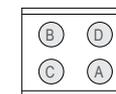
intérieur +22°C, 20 % RH

* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

Vue de droite (R1)



Vue de gauche (L1)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet

Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-160+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-160-50-600-M
	B/C AGS-160-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-160
PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,4-3 / DHCW-160
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6
Refroidisseur DX	DCF-0,4-3
Unité de refroidissement	MOU-12HFN8+KA8140