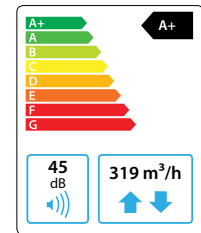


Débit d'air maximal, m ³ /h	319
Débit d'air maximal, l/s	88,61
Poids de l'unité, kg	42
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE8,3
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	88
Débit d'air de référence, m ³ /s	0,062
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m ³ /h)	0,29
Dimensions des filtres BxHxL, mm	365x132x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	34
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	91
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 6,2
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1 / 12,4
Espace de maintenance, mm	600



C6.1



C6.2

Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA,r} dB(A)
au débit de référence

Air neuf	49
Soufflage	65
Extraction	49
Rejet	65
Caisson	45

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{PA,r} dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	34
---------	----

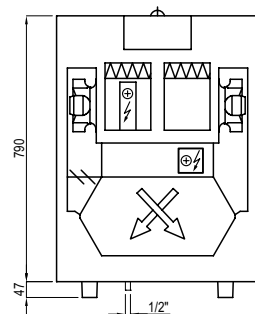
Rendement de l'échangeur

Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	16,9*	17,6*	17,7*	17,7	18,4	22,5	23,3	24,1

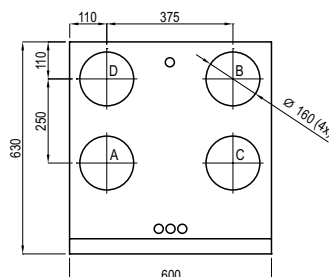
intérieur +22°C, 20 % RH

* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

Vue de droite (R1)



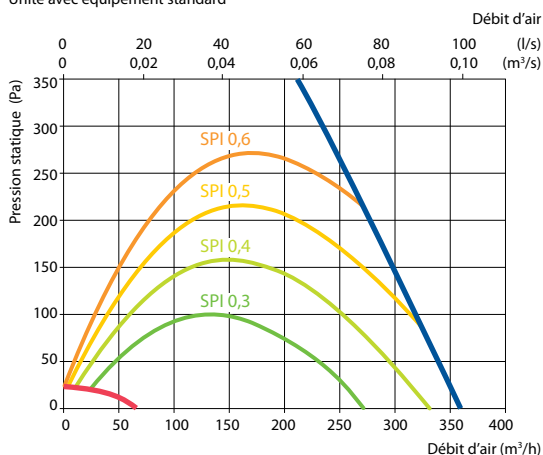
Vue de gauche (L1)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet

Performances

Unité avec équipement standard



Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-160+LF230/LM230
	A/D AGS-160-50-600-M
Silencieux	B/C AGS-160-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-160
PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,2-1
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6
Auvent extérieur	LD-160
Unité de refroidissement	MOU-12HFN8+KA8140