

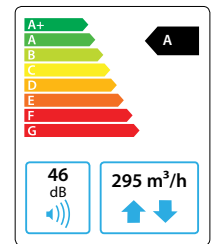
Débit d'air maximal, m ³ /h	295
Débit d'air maximal, l/s	81,94
Poids de l'unité, kg	52
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	8,3
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	86
Débit d'air de référence, m ³ /s	0,0574
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m ³ /h)	0,29
Dimensions des filtres BxHxL, mm	265x250x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	32
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	89
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 6,7
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1 / 13,4
Espace de maintenance, mm	300



C6.1



C6.2



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{war}, dB(A)
au débit de référence

Air neuf	53
Soufflage	65
Extraction	54
Rejet	65
Caisson	46

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pa}, dB(A)

Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	35
---------	----

Rendement de l'échangeur

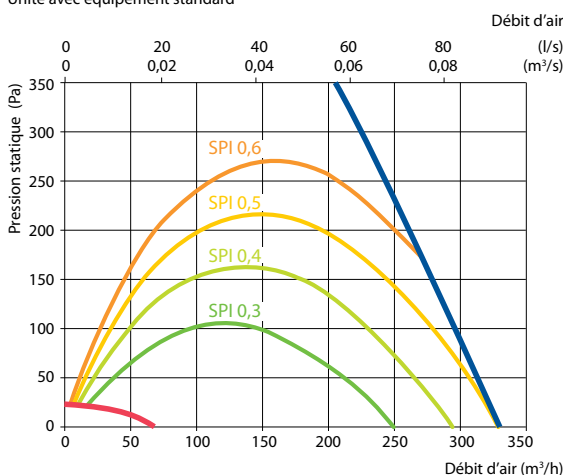
Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	16,1*	17,0*	17,0*	17,0	17,9	22,6	23,5	24,4

intérieur +22°C, 20% RH

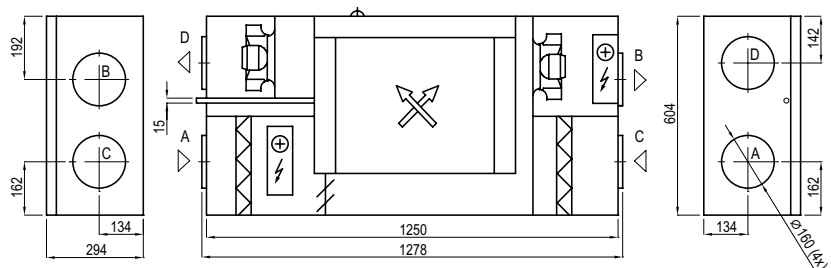
* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

Performances

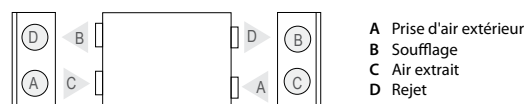
Unité avec équipement standard



Vue de droite (R1)



Vue de gauche (L1)



Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-160+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-160-50-600-M
	B/C AGS-160-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-160

PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W1
Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,2-1 / DHCW-160
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6