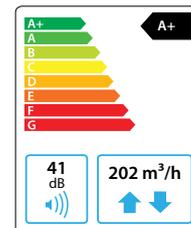


Débit d'air maximal, m <sup>3</sup> /h	202
Débit d'air maximal, l/s	56,11
Poids de l'unité, kg	42
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 8,3
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	92
Débit d'air de référence, m <sup>3</sup> /s	0,039
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m <sup>3</sup> /h)	0,22
Dimensions des filtres BxHxL, mm	365x132x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	15
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	37
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 9,8
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1 / 19,6
Espace de maintenance, mm	600



C6.1



C6.2

## Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L<sub>WA,r</sub> dB(A) au débit de référence

Air neuf	45
Soufflage	59
Extraction	45
Rejet	59
Caisson	41

Niveau de pression acoustique pondéré A L<sub>PA,r</sub> dB(A) Pièce de 10 m<sup>2</sup> à isolation normale, distance du caisson : 3 m

Rayonné	30
---------	----

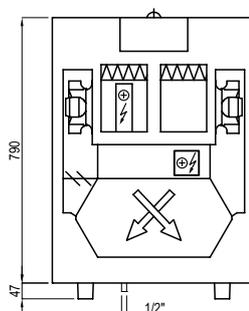
## Rendement de l'échangeur

Température extérieure, °C	Hiver					Été		
	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	18,9*	19,0*	19,0*	19,0	19,6	22,3	22,9	23,4

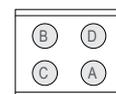
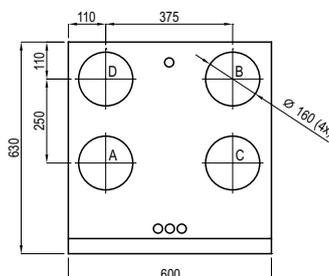
intérieur +22°C, 20 % RH

\* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

## Vue de droite (R1)



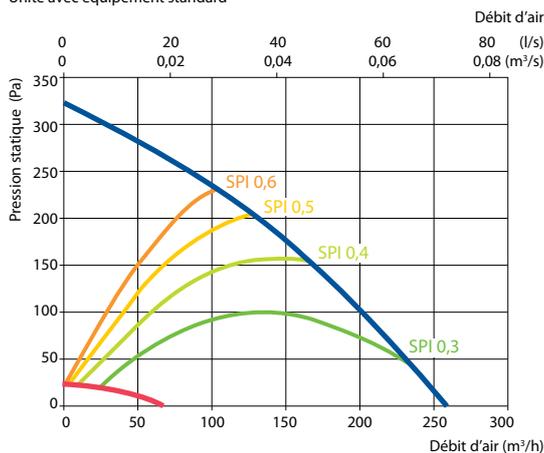
## Vue de gauche (L1)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet

## Performances

Unité avec équipement standard



## Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-160+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-160-50-600-M
	B/C AGS-160-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-160

PPU	PPU-HW-3R-15-0-4-W2
Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,2-1 / DHCW-160
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6