Ventilateurs hélicoïdaux grand diamètre, pour fermes

HGI

Ventilateurs hélicoïdaux muraux conçus pour de grands débits d'air à faible vitesse, avec volet à ouverture automatique.



Ventilateur :
- Cadre de support en tôle d'acier.
- Structure en acier galvanisé.
- Hélice en tôle d'acier galvanisé.
- Grille de protection anti-contact selon la norme UNE-EN ISO 12499.
- Spécialement conçus pour applications dans des fermes et des serres.
- Direction de l'air moteur-hélice.

Lindab Group
www.atib.fr · contact@atib.fr

INFORMATIONS
NON CONTRACTUELLES
16 OCTOBRE 2026

Ventilateurs hélicoïdaux grand diamètre, pour fermes

HGI

DESCRIPTIF



Ventilateurs hélicoïdaux muraux conçus pour de grands débits d'air à faible vitesse, avec volet à ouverture automatique.

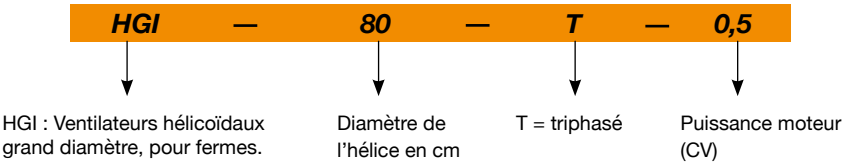
Ventilateur :
- Cadre de support en tôle d'acier.
- Structure en acier galvanisé.
- Hélice en tôle d'acier galvanisé.
- Grille de protection anti-contact selon la norme UNE-EN ISO 12499.
- Spécialement conçus pour applications dans des fermes et des serres.
- Direction de l'air moteur-hélice.

Moteur :
- Moteurs à haut rendement IE3 pour des puissances égales ou supérieures à 0,75kW, sauf pour les équipements monophasés à 2 vitesses et à 8 pôles.
- Moteurs de classe F, avec roulements à billes, protection IP55.
- Moteurs triphasés de 230 / 400 V - 50 Hz.
- Température de fonctionnement : -25 °C à +50 °C.

Finition :
- Fini anticorrosion en tôle d'acier galvanisé.

Sur demande :
- Sans volet et avec grille de protection du côté d'impulsion.
- Bobinages spéciaux pour différentes tensions.

CODE DE COMMANDE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Vitesse	Intensité max. admissible (A)		Puissance installée	Débit maximum	Niveau de pression acoustique	Poids approx.
	(tr/min)	230V	400V	(kW)	(m³/h)	dB(A)	(kg)
HGI-80-T-0.5	570	1,70	1,00	0,37	16000	63	48
HGI-80-T-0.75	630	2,40	1,40	0,55	18000	65	49
HGI-100-T-0.5	398	2,10	1,20	0,37	25000	62	63
HGI-100-T-0.75	472	2,80	1,60	0,55	29000	65	64
HGI-100-T-1 IE3	503	2,82	1,62	0,75	32000	66	81
HGI-125-T-1 IE3	437	2,82	1,62	0,75	38000	69	102
HGI-125-T-1.5 IE3	485	4,07	2,34	1,10	43000	72	110

CARACTÉRISTIQUES ACOUSTIQUES

Les valeurs indiquées sont déterminées à l'aide de mesures de niveau de pression et de puissance acoustique en dB(A) obtenues en champ libre à une distance équivalente à deux fois l'envergure du ventilateur plus le diamètre de l'hélice, avec un minimum de 1,5 m.

Spectre de puissance acoustique Lw(A) en dB(A) par bande de fréquence en hertz

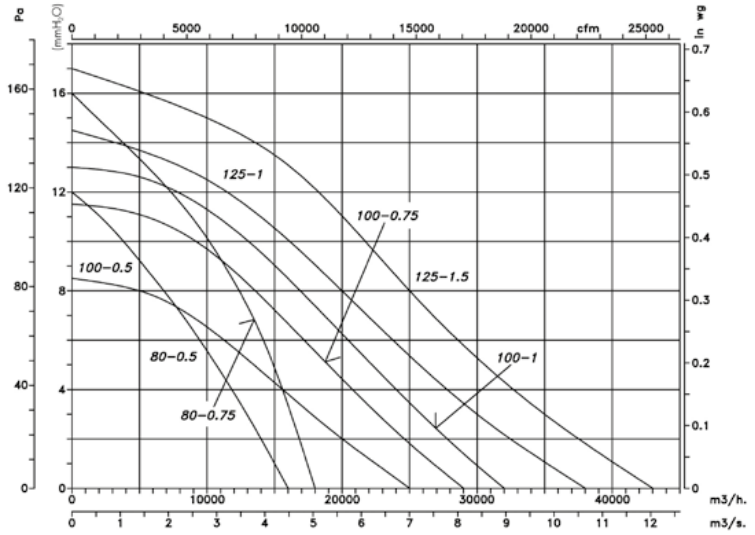
Modèle	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
HGI-80-T-0,5	57	64	72	74	72	69	66	58
HGI-80-T-0,75	59	66	74	76	74	71	68	60
HGI-100-T-0,5	57	65	73	75	73	70	66	59
HGI-100-T-0,75	60	68	76	78	76	73	69	62

Modèle	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
HGI-100-T-1	61	69	77	79	77	74	70	63
HGI-125-T-1	64	72	80	82	80	77	73	66
HGI-125-T-1,5	67	75	83	85	83	80	76	69

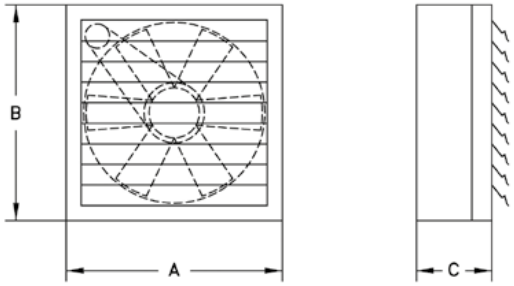
HGI

COURBES CARACTÉRISTIQUES

Q = débit en m³/h, m³/s et cfm. Pe = pression statique en mmH_2O, Pa et inwg.



DIMENSIONS en mm



Modèle	A	B	C
HGI-80	925	925	427
HGI-100	1125	1125	447
HGI-125	1375	1375	480

11 rue Jean Mermoz · 44980 Ste Luce/Loire
Tél : **02 51 85 09 49**