

DÉPOUSSIÉREUR HYDRO



Fabriqué en France

- De 600 à 5 000 m³/h
- De 100 à 150 mm CE

UTILISATION

La gamme des dépoussiéreur HYDRO a été conçue de façon à répondre à des utilisations d'aspiration de poussières sensibles (Aluminium, Magnésium...) ou collantes.

AVANTAGES

- Utilisation 24/7 sans intervention
- Maintenance limitée
- Faible consommation d'eau

CONCEPTION

- Construction robuste en acier électro-zingué 2 mm
- Revêtement par poudrage Epoxy
- Disponibilité des pièces sur 10 ans

DÉCLINAISONS

- Construction INOX 304 / 316 L

SOUS RÉSERVE DE MODIFICATION SANS PRÉAVIS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèles HYDRO >		150	200	250	500
Débit	m ³ / h	600	2000	3500	5000
Pression Totale	mm CE	100	150	140	150
Caractéristiques Électriques	Puissance (kW)	0,75	2,2	4	7,5
	Tension (V)	400	400	400	400
Largeur	mm	725	875	1095	1240
Profondeur	mm	875	1105	1330	1500
Hauteur	mm	1825	2080	2560	2615

FONCTIONNEMENT



- 1 Le groupe moto-ventilateur met l'ensemble en dépression.
- 2 L'air chargé de poussières arrive dans la chambre du mélangeur où il se trouve brassé avec l'eau de surface du bac dans une zone fortement tourbillonnaire, due à la différence de pression entretenue par le groupe moto-ventilateur.
Les particules sont ainsi piégées par l'eau en suspension et tombent par gravité dans le bac de récupération.
- 3 La vapeur d'eau générée est séparée de l'air par l'éliminateur de gouttelettes.
- 4 Le niveau de l'eau est régulé par le flotteur monté dans la boîte à eau.
- 5 L'air filtré est évacué vers l'extérieur par l'orifice situé à gauche ou à droite de l'appareil.
- 6 La remontée des boues s'effectue par raclage.
- 7 La vidange des eaux usées s'effectue en ouvrant l'évacuation basse de l'appareil.

OPTIONS

- Caisson de filtration H13
- Sonde de rejet
- Atténuateur acoustique
- Armoire de contrôle automatique de niveau d'eau